FICHA TÉCNICA EQUIPO DE TERMOFUSIÓN HIDRAULICO



EQUIPO DE TERMOFUSIÓN HIDRAULICO MODELO AVI-200H MARCA ANVAIS

APLICACIÓN

Adecuado para la soldadura a tope de tubos y accesorios de plástico de PE, HDPE, PP, PPR, PVDF.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rangos de soldadura: tubos de plástico: 63mm - 200mm

(63mm – 75mm - 90mm – 110mm – 140mm - 160mm -180mm -200mm)

Campos de aplicación: PE, HDPE, PP, PPR y PVDF

Voltaje de funcionamiento: ~ 220V ± 10 %, 60Hz

Potencia total: 2,65 kW, incluyendo: herramienta de planificación: 0,80 kW, placa de calentamiento: 1,1 kW, motor de la unidad hidráulica: 0,75 kW;

Placa revestida de PTFE calefacción, perilla ajustable para controlar la temperatura, la diferencia en la placa de calentamiento temperatura superficial ≤ ± 7 °.

Temperatura del ambiente: -10 ° ~ 45 °

ANVAIS

FICHA TÉCNICA EQUIPO DE TERMOFUSIÓN HIDRAULICO

El temporizador electrónico de cuenta atrás para la calefacción y la refrigeración del tiempo.

Toda la máquina se compone de bastidor básico, placa calefactora, herramienta de planificación, unidad hidráulica y de apoyo (para la planificación de la herramienta y la placa de calefacción)

CARACTERÍSTICAS AVI-200H

1. La Máquina de soldadura a tope consta de un Alineador básico, La unidad hidráulica, Herramienta de cepillado, plancha de Calentamiento, Soporte para la Herramienta de cepillado, placa de Calentamiento, así como Partes Opcionales.

2. Su placa de Calentamiento Con revestimiento en PTFE desmontable Viene acondicionado Sistema de Control de Temperatura de alta exactitud.

3. Contiene Una Herramienta de cepillado Eléctrica.

4. La Máquina de soldadura a tope está hecha de un Materiales De Alta Resistencia y peso ligero. De sencilla Estructura, compacta y Delicada, aire amigable para el usuario.

5. La Baja Presión Inicial Asegura La Confiabilidad y Calidad de Soldadura baño Pequeñas Piezas de Tubos.

6. La Máquina de soldadura a tope en la unidad hidráulica tiene cronometro Con Dos canales Separados en el Que se registran Tiempo en Fases de calentamiento y de Enfriamiento.

7. El medidor de presión de gran exactitud a prueba de golpes indicadores Lecturas Libres De obstrucciones.

8. La Posibilidad de Cambios de posición facilitación a la Máquina de soldadura a tope, hacer el Trabajo para Varios accesorios Más fácilmente.

CIUDADOS Y MANTENIMIENTO

El equipo AVI200H es de bajo mantenimiento por lo que le ayuda a ahorrar en este concepto.

CUIDADOS: Después del uso realizar la limpieza del equipo con un trapo húmedo, retirar el polvo y la grasa que pueda tener, luego lubricar las barras del equipo y los tornillos superiores, con esto evitamos la corrosión.

ANVAIS SAS

FICHA TÉCNICA EQUIPO DE TERMOFUSIÓN HIDRAULICO

MANTENIMIENTO: El mantenimiento preventivo debe realizarse cada año, el cual consta de revisión general por parte de los técnicos de ANVAIS SAS, el cambio de aceite hidráulico, cambio de partes y ajuste general, el mantenimiento correctivo es cuando el equipo presente algún daño en alguna de sus partes lo cual le impide realizar de manera correcta su trabajo, en este caso se debe enviar a la bodega de ANVAIS SAS para su revisión y arreglo.

LISTA DE PARÁMETROS TÉCNICOS DE LA MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE AVI-200H

Modelo AVI-200H

Modelo		**AVI-200H**
Tamaño del tubo(mm)		63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200
Temperatura máxima para calentamiento de la placa		270 ℃
Desviación de la temperatura de la superficie(170~ 250 ℃)		< ± 7 ℃
Rangos ajustables de presión		0-6.3Mpa
Voltaje en funcionamiento		220V, 60Hz
Potencia para calentamiento de la placa		1.1KW
Herramienta de cepillado potencia		0.8KW
Potencia de la unidad Hidráulica		0.75KW
Total potencia		2.65 KW
Peso		110Kg
Empaque	Cubierta	2 Cubierta en madera contra machada
	Volumen	0.85CBM